

## Bomba centrífuga de doble etapa para carga y descarga de gases licuados

## Two-stage centrifugal pump for liquefied gas loading and unloading

### Bomba centrífuga para gases licuados

La bomba MG es especial para la descarga de transporte de gases licuados (amoníaco, gas carbónico, freones, etc.). Al ser centrífuga y no tener partes rozantes es muy silenciosa. Además es rápida en la descarga debido a que trabaja conectada al camión en forma de vaso comunicante. En el momento en que se producen gases en las mangueras el sistema de cámaras y turbinas recirculan los gases y lo retornan al tanque, manteniendo la bomba llena de líquido y produciendo una descarga más rápida de la masa.

#### Aplicaciones

Distribución de gases licuados en camiones. Fraccionado de gases licuados en pequeños cilindros.

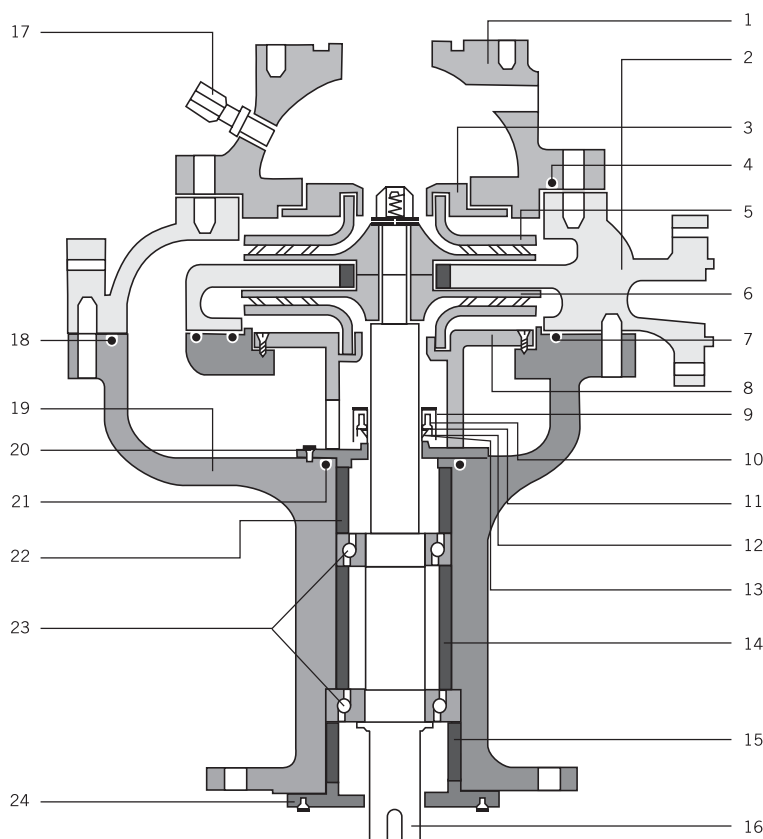
### Centrifugal pump for liquefied gas

MG pump is especial for the unloading of liquefied gases transport (ammoniac, carbonic gas, freons, etc.). Being centrifugal, and having no friction parts, it is noiseless. The unloading is fast because the pump is connected to the truck with a kind of communicating glass. When gas is produced in the hoses, the chambers and turbines system recycle the gas and take it back to the tank, keeping the pump plenty of liquid and producing a faster mass unloading.

#### Applications

Freight distribution of liquefied gases. Fractionation of liquefied gas into small cylinders.

Modelo / Model	MG2
Caudal / Flow rate LPH	12.000 L
Caudal / Flow rate GPH	3170 Gal.
Presión / Pressure Kg/cm <sup>2</sup>	7 a 10
PSI	99 a 142
Etapa / Stage	Doble / Double
Entrada / Input	3"
Salida / Output	2"
Igualización / Leveling	½"
Motor tipo / Engine type	IP55 B3/B5
HP	15
RPM 50 Hz	1500
RPM 60 Hz	1,400
Tensión / Tension	220/380
Motor tamaño / Engine size	112M
Brida / Flange	FF 215
Temperatura Max. / Top temperature	120 <sup>a</sup>
Temperatura Min. / Minimal temperature	-60
Peso sin motor / Weight without engine 50 Hz	92 Kg
Peso sin motor / Weight without engine 60 Hz	56 Kg
Peso con motor / Weight with engine 50 Hz	137 Kg
Peso con motor / Weight with engine 60 Hz	105 Kg
Sentido de rotación / Rotation direction	Derecha / Clockwise
ANPA mínimo / Minimum NPHS	0 m
Embalaje / Packing	85cm x 6cm x 45cm 23Kg



### Despiece / Part Details

- 1 Trompa / Cover
- 2 Cuerpo porta 1º y 2º etapa / 1st. & 2nd. stage pump case
- 3 Boquilla / Nozzle
- 4 O'ring 1º etapa / 1st. stage o'ring
- 5 Turbina delantera / Front turbine
- 6 Turbina trasera / Rear turbine
- 7 O'ring de cabezal / O'ring de cabezal
- 8 Tapa caracol / Snail cover
- 9 Cápsula porta sello / Seal holder capsule
- 10 Resorte de cápsula / Capsule spring
- 11 Arandela cónica / Conical washer
- 12 O'ring de carbón / Coal o'ring
- 13 Pista de carbón / Coal track
- 14 Separador medio / Middle separator
- 15 Separador trasero / Rear separator
- 16 Eje / Shaft
- 17 Válvula de seguridad / Safety valve
- 18 O'ring 2º etapa / 2nd. stage o'ring
- 19 Cabezal / Head
- 20 Pista de sello / Seal track
- 21 O'ring pista de sello / Seal track o'ring
- 22 Separador delantero / Front separator
- 23 Rodamientos / Bearings
- 24 Tapa de cañonera / Bearings cover